

# 我们为农化工、原料药、精细化工行业用户 提供一站式过滤解决方案！

- 衬氟防腐过滤
- 保温过滤
- 自动反吹过滤
- 催化剂回收过滤
- 非标研发定制



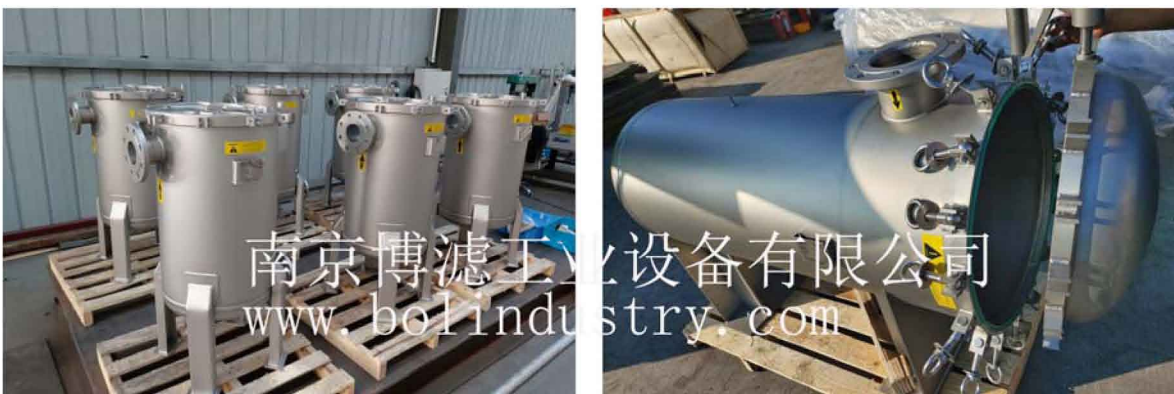
## 企业概况：

南京博滤工业为国内较早从事工业流体过滤与过滤设备开发、设计、制造于一体的高新技术型企业之一。公司旗下拥有研发分公司、江北制造分公司。研发分公司，主要承担公司新产品的开发、设计及前期小试数据采集和前期分析、设计；江北（六合）制造分公司座落于南京市六合区横梁工业园，占地约 50 余亩，主要承担所有设计图纸产品的配套生产加工、小试设备的应用放大生产，以及各类非标过滤分离设备的机械加工、制造、出厂检测。

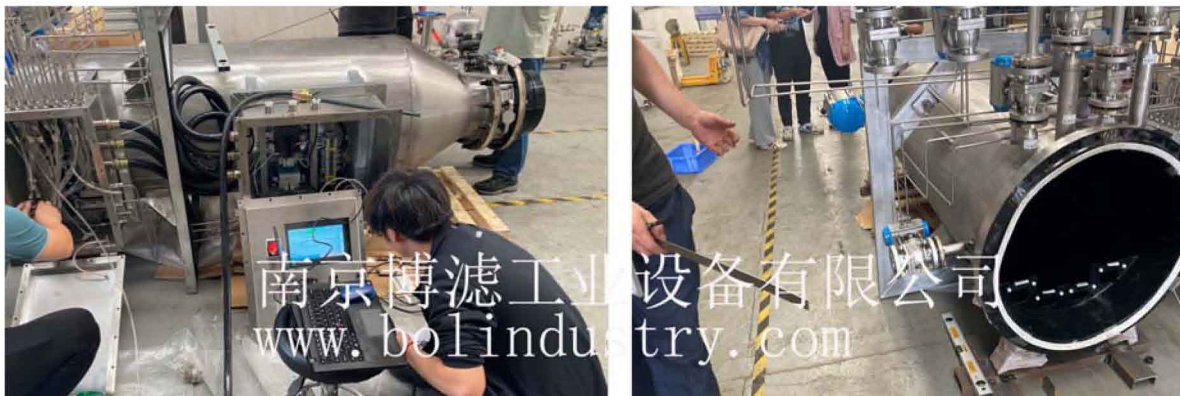
公司自成立以来，始终专注于流体过滤与分离 (Fluid Filtration & Separation)，主要专业研究领域为气液分离、固液分离（化工固液分离设备）、气固分离、液液分离工艺。企业通过 ISO9001 质量管理认证和 ISO14001 环境管理认证，获有多项专利。



制造分公司位于南京市六合区横梁工业园区，拥有现代化 12000 平米机加工中心。车间接 6S 标准进行区域划分和管理，车间配备有多台先进自动焊机、自动激光切割机、折弯机、卷圆机、液压摆式剪板机、三轴数控机床、卧式车床、数控管螺纹车床、外圆磨床、大型水实验平台以及全自动喷砂房等专业机械加工设备，可满足同时多任务生产需求，具备稳定高效的业务订单产能交付水平。



南京博滤工业设备有限公司  
www.bolindustry.com



## 高温静电涂层防腐过滤器介绍

(过滤机理：表面拦截/深层扩散/滤饼)

\*工业流体过滤与分离 \* INDUSTRIAL FLUID FILTRATION & SEPARATION \*

**摘要：**南京博滤工业 FC/FS/BCF 系列化学防腐过滤器，设备本体采用纯正 SUS304 不锈钢材料制造，对于产品结构设计中对于关键易损部件，采用 PTFE 车加工件、哈氏合金等。内部工艺防腐采用 PTFE、FEP、ETFE (F40)、E-CEFT (halar) 等氟树脂材料经高温静电涂层构成整体防腐。细节处理严谨，使得过滤器具有优良的完整防腐性能。内部滤元依据不同用户工况进行设计和选择，可采用芯式、袋式、楔形、网式等多种形式。Bolindustry 在高腐蚀、高粘度以及高温过滤方面具备丰富经验，对于过滤器关键性部位采用 PP/PVDF 等纯基材安装底座，以杜绝自然磨损和长期应力所导致的涂层破坏；对于有保温要求（防结晶）的过滤场合，过滤器主体可增加夹套保温设计。

### 》》采用静电涂层 F30/F40 防腐（如 50%浓度硫酸）

针对具有防腐要求的严苛过滤工况，南京博滤工业在化学腐蚀、原料药过滤项目中具备丰富经验。Bolindustry 提供 E-CTFE (F30, 乙烯和三氟氯乙烯的二元共聚物), ETFE (F40, 乙烯和四氟乙烯的共聚物)、FEP (四氟乙烯和全氟丙烯的共聚物)、PFA (四氟乙烯和全氟烷基乙烯基醚的共聚物) 以及改性 PTFE (聚四氟乙烯) 和部分氟化或者全氟化高分子材料，才用热塑性成型方法进行涂层加工，它们对几乎所有的有机和无机化合物，无论是酸性还是碱性，都有着可靠耐性。



这些高端应用型材料对酸、碱、溶剂和氯化物，显示出普遍持久的耐性。由于其分子

链的典型特征为分子间力很强的氟-碳键，它们除对多种化学品的具有很强的耐性外，实际生产应用中，E-CTFE 材料还显示出在高温下具有耐磨性、冲击耐性和韧性，以及完全的真空耐性（例如良好的附着力）等方面优良的抗机械破坏品质。

除了以上内衬防腐材料的常规应用，对于成套过滤器（系统）的关键性易损风险部位，如过滤器压力表口、传感器接入口、滤元安装底座等，Bolindustry 加入哈氏合金、钛合金、PVDF 车件等材料应用，这就完全杜绝传统内衬或涂层过滤器工艺中因使用过程中的机械磨损而导致防腐层被破坏的弊端。

#### 技术参数：

- 执行标准：GB150~GB150.4-2011《压力容器》
- 本体材质：SUS304/316/C.S;
- 防腐涂层：PTFE/ETFE/PFA/F40;
- 表面处理：内高温静电涂层 0.8-1.2mm、外喷氟碳漆;
- 设计压力：0.6/1.0Mpa（或更高压力定制）;
- 设计温度：120℃;
- 设计流量：0.5-250m<sup>3</sup>/hr;
- 接口方式：JIS-10K/ANSI/HG20592-2009 法兰;
- 适配滤元：芯式/袋式/网篮/PTFE 滤柱;
- 容器的包装、运输：按 JB2536-80 规定执行。

#### 》》 采用静电涂层 PFA 防腐（如含稀盐酸高温物料）

盐酸浓度不同，温度不同，化学腐蚀性呈现变化，当浓度越低、但温度越高时，属于高温稀盐酸，具有极强的穿透腐蚀性。我们针对不同浓度的盐酸腐蚀，具有丰富经验，提供针对性解决方案。FC/FS 系列盐酸过滤器，设备本体采用纯正 SUS304 不锈钢材料，在产品设计中对于关键易损部件我们采用哈氏合金、钛合金等，内衬采用 FEP、PFA、ETFE、E-CTFE 等静电涂层构成整体防腐性能。内部过滤元件依据现场工况不同，可设计采用芯式、袋式、纯 PVDF/PP 网篮等多种形式。为杜绝传统涂层工艺滤芯更换过程中自然磨损而导致的涂层破坏，我们在过滤器底部采用 PTFE/合金等纯基材底座。



针对具有防腐要求的高端过滤场合，Bolindustry 提供 E-CTFE（乙烯和四氟氯乙烯的二元共聚物），ETFE（乙烯和四氟乙烯的共聚物）、FEP（四氟乙烯和全氟丙烯的共聚物）、PFA（四氟乙烯和全氟烷基乙烯基醚的共聚物）以及改性 PTFE（聚四氟乙烯）和部分氟化或者全氟化高分子材料，可用热塑性成型方法进行衬层加工，它们对几乎所有的有机

和无机化合物，不论酸性还是碱性，都有着普遍优良的化学耐受性。E-CTFE 材料还显示出高温下在耐磨性、冲击耐性和韧性，以及完全的真空耐性（例如良好的附着力）等优良的抗机械破坏的品质。

#### 技术参数：

- 执行标准：GB150~GB150.4-2011《压力容器》
- 本体材质：SUS304/316/C.S；
- 防腐涂层：PTFE/ETFE/PFA/F40 等；
- 表面处理：内静电涂层、外喷氟碳漆；
- 设计压力：0.6/1.0Mpa（或更高压力定制）；
- 设计温度：120℃；
- 设计流量：0.5-250m<sup>3</sup>/hr；
- 接口方式：ANSI/HG20592-2009 RF；
- 适配滤元：芯式/袋式/网篮（PP/PTFE/钛合金/哈氏合金材料）
- 容器的包装、运输：按 JB2536—80 规定执行。

#### 》》 钢制氟树脂涂层防腐&哈氏合金联合方案

Bolindustry设计、开发的FBH系列哈氏合金过滤器，在采用以上钢制氟树脂静电涂层工艺所构成的防腐过滤器工艺基础上，对内部滤元（支撑网篮）进行升级，通常采用N10276（hastelloyC-276）哈氏合金材料进行制造，制成的过滤网篮坚固耐用，具有超强的抗腐蚀性能，支持重复清洗使用。这就完全杜绝了传统涂层网篮因反复清洗而带来的表面涂层破损的担忧。

对于原料药车生产间常具有多类别物料、多使用点、多批次过滤等特点，设备本体也可采用全哈氏合金制造，便于不同物料切换使用，而无需担心化学相容性差异。本产品结构设计过程中可按业主要求进行非标定制，结合现场过滤需求，诸如部分原料药用户常要求设计万向轮或移动小车、增加压缩氮气入口支持压干操作等。

- 设计标准：GB150~GB150.4-2011《压力容器》；
- 本体材质：304/316L内衬PTFE、N10276哈氏合金滤元；
- 设计流量：1-100t/h视工况设计；
- 设计压力：1.0Mpa，1.6Mpa，2.5Mpa以及高压等级定制；
- 设计温度：200℃（提供保温夹套可选）
- 接口方式：HG20592-2009/日标JIS-10K/ANSI150#法兰标准可选；
- 密封配件：VITON氟橡胶/包氟橡胶/FFKM全氟醚等视物料的化学相容性选择；
- 表面处理：内喷涂PTFE、外喷氟碳漆；
- 容器的包装、运输：按JB2536—80规定执行。

